



Super stan !!

16 400

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
501190510

Email:
pastcar@interia.pl

www:
pastcar.com.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Gniazdo USB
- Dostęp do internetu
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Podgrzewany fotel kierowcy
- Podgrzewany fotel pasażera
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - ki...
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Lampy bi-ksenonowe
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Wspomaganie ruszania pod górę- Hill Hol...
- Asystent świateł drogowych
- Czujnik zmierzchu
- Spryskiwacze reflektorów
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy przeciwmgielne
- Elektroniczna kontrola ciśnienia w oponach
- Elektryczny hamulec postojowy
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 18
- ABS
- ESP
- System powiadamiania o wypadku
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecię...

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2011
Przebieg	330000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1956
Moc	130
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	104
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2011-07-28
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

