



Super stan

24 800

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
501190510

Email:
pastcar@interia.pl

www:
pastcar.com.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- System nawigacji satelitarnej
- Ekran dotykowy
- Dostęp do internetu
- Klimatyzacja automatyczna
- Tapicerka materiałowa
- Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
- Podgrzewany fotel kierowcy
- Podgrzewany fotel pasażera
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - ki...
- Podłokietniki - przód
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Elektryczne szyby przednie
- Elektryczne szyby tylne
- Tempomat
- Kontrola odległości z przodu (przy parko...
- Kontrola odległości z tyłu (przy parkowaniu)
- Podgrzewane lusterka boczne
- Kontrola trakcji
- Światła do jazdy dziennej diodowe LED
- Lampy tylne w technologii LED
- Elektryczny hamulec postojowy
- Felgi aluminiowe 19
- ABS
- ESP
- Elektroniczny system rozdziału siły hamo...
- System wspomagania hamowania
- System powiadamiania o wypadku
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecię...

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Diesel
Rok produkcji	2015
Przebieg	258000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Pojemność skokowa	1956
Moc	170
Skrzynia	Automatyczna
Napęd	Na przednie koła
Emisja co2	143
Filtr cząstek stałych	Tak
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2015-12-15
Pierwszy właściciel	Tak
Bezwypadkowy	Tak
Serwisowany w ASO	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5

